



LEISTUNGSANGEBOT

Stand: Januar 2020

Stauchversuch

- Packungsring \varnothing 60 x 80 x 10 mm
- Ermittlung der Kraft-Verformungskennlinie bei Raumtemperatur
- Ermittlung der Umlenkfaktoren K_{innen} und $K_{\text{außen}}$

Reibversuch

- Packungsgeometrie:
 - \varnothing 28 x 19 mm oder
 - \varnothing 38.1 x 25.4 mm oder
 - \varnothing 48 x 32 mm oder
 - \varnothing 56 x 40 mm (Standard)** oder
 - \varnothing 75 x 55 mm (max. Flächenpressung 50 MPa)
- Montage in den Prüfraum
- Verspannen nach Kundenvorgabe
- Aufheizen auf max. 400 °C
- 100 mechanische Zyklen unter Temperatur
- Bestimmung des Faktors μ^*k

Leckageversuch

- Packungsgeometrie:
 - \varnothing 28 x 19 mm oder
 - \varnothing 38.1 x 25.4 mm oder
 - \varnothing 48 x 32 mm oder
 - \varnothing 56 x 40 mm (Standard)** oder
 - \varnothing 75 x 55 mm (max. Flächenpressung 50 MPa)
- Montage in den Prüfraum
- Verspannen nach Kundenvorgabe
- Leckageversuch 24 Stunden, Prüfmedium Helium, Prüfdruck max. 160 bar



Packungsprüfungen nach VDI 2440, API 622 und benutzerdefinierten Abläufen



Ermittlung von Packungskennwerten

LEISTUNGSANGEBOT

Stand: Januar 2020

Packungsprüfung nach VDI 2440 (Ausgabe November 2000)

Leakageversuch

- Packungsgeometrie
 - Ø 28 x 19 mm oder
 - Ø 38.1 x 25.4 mm oder
 - Ø 48 x 32 mm oder
 - Ø 56 x 40 mm (Standard)** oder
 - Ø 75 x 55 mm (max. Flächenpressung 50 MPa)
- Montage in den Prüfraum
- Verspannen nach Kundenvorgabe
- Funktionstest (Kurzeitleckageversuch mit Prüfmedium)
- Aufheizen auf max. 400 °C
- 100 mechanische Zyklen unter Temperatur
- Leckageversuch 24 Stunden, Prüfmedium Helium, Prüfdruck max. 160 bar
- Abkühlen auf Raumtemperatur

Zusatzoptionen

- Zusätzliche 100 Spindelhub
- Zusätzlicher Temperaturzyklus bis max. 400 °C
- Zusätzliche Leckagemessung 24 Stunden, Prüfmedium Helium
- Mehrpreis Prüfmedium Stickstoff
- Mehrpreis Prüfmedium Methan



amtec

**Packungsprüfungen
nach VDI 2440, API 622 und
benutzerdefinierten Abläufen**



Ermittlung von Packungskennwerten

LEISTUNGSANGEBOT

Stand: Januar 2020

Packungsprüfung nach API 622 (Ausgabe Oktober 2018)

A Fugitive Emission Test

- Packungsgeometrie
Ø 28 x 19 mm oder
- **Ø 38.1 x 25.4 mm** oder
- Ø 48 x 32 mm oder
- Ø 56 x 40 mm (Standard) oder
- Ø 75 x 55 mm (max. Flächenpressung 50 MPa)Montage in den Prüfraum
- Verspannen nach Kundenvorgabe
- Dauer: 6 Tage
- Pro Tag: 1 Temperaturzyklus – 125 Spindelhübe bei RT, 125 Spindelhübe bei erhöhter Temperatur, 1 Druckzyklus, Leckagemessung alle 50 Spindelhübe
- Medium: Methan

B Corrosion Test

- Corrosion test - RT, Flächenpressung 30 MPa, Dauer 28 Tage
- Corrosion test - 150 °C, Flächenpressung 30 MPa, Wasserdruck: 45 bar, Dauer 35 Tage

C Packing Materials Test

Prüfbericht

Zertifikat