



Packungsprüfungen TA Luft, API 622 und benutzerdefiniert

LEISTUNGSANGEBOT

Stand: Januar 2022

Stauchversuch

- Packungsring \varnothing 60 x 80 x 10 mm
- Ermittlung der Kraft-Verformungskennlinie bei Raumtemperatur
- Ermittlung der Umlenkfaktoren K_{innen} und $K_{\text{außen}}$

Reibversuch

- Packungsgeometrie:
 - \varnothing 28 x 19 mm oder
 - \varnothing 38.1 x 25.4 mm oder
 - \varnothing 48 x 32 mm oder
 - \varnothing 56 x 40 mm (Standard)** oder
 - \varnothing 75 x 55 mm (max. Flächenpressung 50 MPa)
- Montage in den Prüfraum
- Verspannen nach Kundenvorgabe
- Aufheizen auf max. 400 °C
- 100 mechanische Zyklen unter Temperatur
- Bestimmung des Faktors μ^*k

Leckageversuch

- Packungsgeometrie:
 - \varnothing 28 x 19 mm oder
 - \varnothing 38.1 x 25.4 mm oder
 - \varnothing 48 x 32 mm oder
 - \varnothing 56 x 40 mm (Standard)** oder
 - \varnothing 75 x 55 mm (max. Flächenpressung 50 MPa)
- Montage in den Prüfraum
- Verspannen nach Kundenvorgabe
- Leckageversuch 24 Stunden, Prüfmedium Helium, Prüfdruck max. 160 bar



Packungsprüfungen TA Luft, API 622 und benutzerdefiniert

LEISTUNGSANGEBOT

Stand: Januar 2022

Packungsprüfung nach VDI 2440 (Ausgabe 2021)

Leakageversuch

- Packungsgeometrie
Ø 28 x 19 mm oder
Ø 38.1 x 25.4 mm oder
Ø 48 x 32 mm oder
Ø 56 x 40 mm (Standard)
- Montage in den Prüfraum
- Verspannen nach Kundenvorgabe
- Funktionstest (Kurzeitleckageversuch mit Prüfmedium)
- Aufheizen auf max. 400 °C
- 100 mechanische Zyklen unter Temperatur
- Leckageversuch 24 Stunden, Prüfmedium Helium, Prüfdruck max. 160 bar
- Abkühlen auf Raumtemperatur

Packungsprüfung TA Luft (Ausgabe 2021)

Leakageversuch nach Prüfablauf ISO 15848-1, CO1

- Packungsgeometrie
Ø 28 x 19 mm oder
Ø 38.1 x 25.4 mm oder
Ø 48 x 32 mm oder
Ø 56 x 40 mm (Standard)
- Montage in den Prüfraum
- Verspannen nach Kundenvorgabe
- Funktionstest (Kurzeitleckageversuch mit Prüfmedium)
- (1) Vorversuch bei RT: Leckagemessung
- (2) 50 mechanische Zyklen bei RT, Leckagemessung
- (3) Aufheizen auf Prüftemperatur (max. 400 °C),
Leckagemessung
- (4) 50 mechanische Zyklen unter Temperatur,
Leckagemessung
- (5) Abkühlen auf RT, Leckagemessung
- Wiederholung der Schritte (2) bis (4)
- (6) Abkühlen auf RT, 5 mechanische Zyklen bei RT,
Leckagemessung
-
- Prüfmedium Helium, Prüfdruck max. 160 bar



amtec

Packungsprüfungen TA Luft, API 622 und benutzerdefiniert



LEISTUNGSANGEBOT

Stand: Januar 2022

Zusatzoptionen

- Zusätzliche 100 Spindelhub
- Zusätzlicher Temperaturzyklus bis max. 400 °C
- Zusätzliche Leckagemessung 24 Stunden, Prüfmedium Helium
- Mehrpreis Prüfmedium Stickstoff
- Mehrpreis Prüfmedium Methan

- Leckagemessung nach Prüfablauf DIN EN ISO 15848-1, CO₂
- Leckagemessung nach Prüfablauf DIN EN ISO 15848-1, CO₃



Packungsprüfungen TA Luft, API 622 und benutzerdefiniert

LEISTUNGSANGEBOT

Stand: Januar 2022

Packungsprüfung nach API 622 (Ausgabe Oktober 2018)

A Fugitive Emission Test

- Packungsgeometrie
Ø 28 x 19 mm oder
- **Ø 38.1 x 25.4 mm** oder
- Ø 48 x 32 mm oder
- Ø 56 x 40 mm (Standard) oder
- Ø 75 x 55 mm (max. Flächenpressung 50 MPa)Montage in den Prüfraum
- Verspannen nach Kundenvorgabe
- Dauer: 6 Tage
- Pro Tag: 1 Temperaturzyklus – 125 Spindelhübe bei RT, 125 Spindelhübe bei erhöhter Temperatur, 1 Druckzyklus, Leckagemessung alle 50 Spindelhübe
- Medium: Methan

B Corrosion Test

- Corrosion test - RT, Flächenpressung 30 MPa, Dauer 28 Tage
- Corrosion test - 150 °C, Flächenpressung 30 MPa, Wasserdruck: 45 bar, Dauer 35 Tage

C Packing Materials Test

Rabatte bei Mehrfachprüfungen auf Anfrage.

Die Preise gelten zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Änderungen vorbehalten.

Das Leistungsangebot im Rahmen der Akkreditierung des Prüflabors durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) kann der Anlage zur Akkreditierungsurkunde entnommen werden. Innerhalb der in der Anlage zur Akkreditierungsurkunde gekennzeichneten flexiblen Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium die Anwendung dieser Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabebeständen der Normen gestattet, sofern das Messprinzip bereits im Akkreditierungsumfang enthalten ist.