



## LEISTUNGSANGEBOT

Stand: Januar 2019

### Stauchversuch

- Packungsring  $\varnothing$  60 x 80 x 10 mm
- Ermittlung der Kraft-Verformungskennlinie bei Raumtemperatur
- Ermittlung der Umlenkfaktoren  $K_{\text{innen}}$  und  $K_{\text{außen}}$

### Reibversuch

- Packungsgeometrie:
  - $\varnothing$  28 x 19 mm oder
  - $\varnothing$  38.1 x 25.4 mm oder
  - $\varnothing$  48 x 32 mm oder
  - $\varnothing$  56 x 40 mm (Standard)** oder
  - $\varnothing$  75 x 55 mm (max. Flächenpressung 50 MPa)
- Montage in den Prüfraum
- Verspannen nach Kundenvorgabe
- Aufheizen auf max. 400 °C
- 100 mechanische Zyklen unter Temperatur
- Bestimmung des Faktors  $\mu^*k$

### Leckageversuch

- Packungsgeometrie:
  - $\varnothing$  28 x 19 mm oder
  - $\varnothing$  38.1 x 25.4 mm oder
  - $\varnothing$  48 x 32 mm oder
  - $\varnothing$  56 x 40 mm (Standard)** oder
  - $\varnothing$  75 x 55 mm (max. Flächenpressung 50 MPa)
- Montage in den Prüfraum
- Verspannen nach Kundenvorgabe
- Leckageversuch 24 Stunden, Prüfmedium Helium, Prüfdruck max. 160 bar



## Packungsprüfungen nach VDI 2440, API 622 und benutzerdefinierten Abläufen



Ermittlung von Packungskennwerten

### LEISTUNGSANGEBOT

Stand: Januar 2019

#### Packungsprüfung nach VDI 2440 (Ausgabe November 2000)

##### Leakageversuch

- Packungsgeometrie
  - Ø 28 x 19 mm oder
  - Ø 38.1 x 25.4 mm oder
  - Ø 48 x 32 mm oder
  - Ø 56 x 40 mm (Standard)** oder
  - Ø 75 x 55 mm (max. Flächenpressung 50 MPa)
- Montage in den Prüfraum
- Verspannen nach Kundenvorgabe
- Funktionstest (Kurzeitleckageversuch mit Prüfmedium)
- Aufheizen auf max. 400 °C
- 100 mechanische Zyklen unter Temperatur
- Leckageversuch 24 Stunden, Prüfmedium Helium, Prüfdruck max. 160 bar
- Abkühlen auf Raumtemperatur

##### Zusatzoptionen

- Zusätzliche 100 Spindelhub
- Zusätzlicher Temperaturzyklus bis max. 400 °C
- Zusätzliche Leckagemessung 24 Stunden, Prüfmedium Helium
- Mehrpreis Prüfmedium Stickstoff
- Mehrpreis Prüfmedium Methan



## LEISTUNGSANGEBOT

Stand: Januar 2019

### Packungsprüfung nach API 622 (Ausgabe Oktober 2011)

#### A Fugitive Emission Test

- Packungsgeometrie  
Ø 28 x 19 mm oder
- **Ø 38.1 x 25.4 mm** oder
- Ø 48 x 32 mm oder
- Ø 56 x 40 mm (Standard) oder
- Ø 75 x 55 mm (max. Flächenpressung 50 MPa)Montage in  
den Prüfraum
- Verspannen nach Kundenvorgabe
- Dauer: 6 Tage
- Pro Tag: 1 Temperaturzyklus – 125 Spindelhübe bei RT, 125  
Spindelhübe bei erhöhter Temperatur, 1 Druckzyklus,  
Leckagemessung alle 50 Spindelhübe
- Medium: Methan

#### B Corrosion Test

- Corrosion test - RT, Flächenpressung 30 MPa, Dauer 28 Tage
- Corrosion test - 150 °C, Flächenpressung 30 MPa,  
Wasserdruck: 45 bar, Dauer 35 Tage

#### C Packing Materials Test

**Prüfbericht**

**Zertifikat**